

試験項目	試験規格 ISO/JIS	試験片の タイプ寸法 mm	試験条件	単位 S.I.	射出グレード							押出グレード			
					高流動	高流動・高強度	高剛性・高強度	高光沢	高光沢・高衝撃	高光沢・高流動	耐摩耗・高摺動	一般	一般・高衝撃	超高光沢	耐油・超高衝撃
					AGI02	HT60	H9152	403R	H8672	408	H8765	475D	HT478	HG430	HX220
1.レオロジー特性															
メルトマスフローレイト	1133/K7210	ペレット	200℃ 5kgf	g/10min	15	6.6	5.5	3.2	3.8	7.0	5.7	2.0	3.0	4.0	2.3
2.機械的特性															
引張降伏応力	527-1/K7161	type A	50mm/min	MPa	25	27	35	41	34	36	35	32	33	38	20
引張破壊呼びひずみ	527-1/K7161	type A	50mm/min	%	40	40	30	40	40	30	40	40	40	5	60
曲げ弾性率	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	2200	2200	2600	2350	2200	2450	2500	2250	2050	2100	1500
曲げ強さ	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	41	47	64	66	53	55	51	57	50	60	35
シャルピー衝撃強さ (ノッチあり)	179/K7111	80×10×4	1eA	kJ/m ²	10	12	12	15	19	12	12	16	15	3	20
3.熱的性質															
荷重たわみ温度	75-2/K7191	80×10×4	3ポイント 1.8MPa	℃	68	71	77	78	75	75	73	75	75	73	71
ピカット軟化温度	306/K7206	10×10×4	50℃/h, 50N	℃	86	90	95	97	93	92	96	93	96	93	87
4.その他の特性															
密度	1183/K7112	80×10×4	A法	×10 ³ kg/m ³	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04
5.ISO 10350以外の項目															
ボールプレッシャー温度	電安法	t=3mm	-	℃	80	85	90	90	90	85	90	85	-	85	-
光沢度	JIS Z8741	type A	60度	%	60	50	70	88	86	87	70	50	60	98	20
ロックウェル硬度	2039-2/K7202-2	type A	Lスケール	-	55	60	75	70	65	70	70	65	50	65	10**
6.加工条件															
成形温度	-	-	-	℃	200~260							200~260			
乾燥温度	-	-	-	℃	70~80							70~80			
乾燥時間	-	-	-	時間	0~4							0~4			

- ◆ 80×10×4(mm)及び、10×10×4(mm)の試験片は、ISO typeA試験片より切り出して作成しました。
- ◆ 表中のグレードの燃焼性は全てUL-HB相当です。取得状況については、「適合規格」を参照下さい。
- ◆ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、規格値、保証値ではありません。
- ◆ ボールプレッシャー温度は (財) 電気安全環境研究所への登録値。
- ◆ ※は参考値 (JISでは50以上の値となるスケールでの測定を推奨)