



# PSJ-ポリスチレン

## 高機能グレード

					耐熱PS
試験項目	試験規格	試験片の タイプ寸法	試験条件	単位	高耐熱
	ISO/JIS	mm		S.I.	G9001
<b>1.レオロジー特性</b>					
メルトマスフローレイト	1133/K7210	ペレット	200℃ 5kg f	g/10min	1.6
<b>2.機械的特性</b>					
引張破壊応力	527-1/K7161	type A	5mm/min	MPa	55
引張破壊ひずみ	527-1/K7161	type A	5mm/min	%	3
曲げ弾性率	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	3400
曲げ強さ	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	100
シャルピー衝撃強さ (ノッチあり)	179/K7111	80×10×4	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	1.3
<b>3.熱的性質</b>					
荷重たわみ温度	75-2/K7191	80×10×4	フラットリス <sup>®</sup> 1.8MPa	℃	95
ビカット軟化温度	306/K7206	10×10×4	50℃/h, 50N	℃	118
<b>4.その他の特性</b>					
密度	1183/K7112	80×10×4	A 法	×10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	1.06
<b>5.ISO 10350以外の項目</b>					
ロックウェル硬度	2039-2/K7202-2	type A	Mスケール	-	80
<b>6.加工条件</b>					
成形温度	-	-	-	℃	240~260
乾燥温度	-	-	-	℃	90
乾燥時間	-	-	-	時間	2~4

- ◆ 80×10×4(mm)及び、10×10×4(mm)の試験片は、ISO typeA試験片より切り出して作成しました。
- ◆ 表中のグレードの燃焼性は全てUL-HB相当です。取得状況については、「適合規格」を参照下さい。
- ◆ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、規格値、保証値ではありません。

						透明HIPS	
試験項目	試験規格 ISO/JIS	試験片の タイプ寸法 mm	試験条件	単位 S.I.	高透明	高透明・高衝撃	
					SX100	SX300	
<b>1.レオロジー特性</b>							
メルトマスフローレイト	1133/K7210	ペレット	200℃ 5kg f	g/10min	2.8	2.8	
<b>2.機械的特性</b>							
引張降伏応力	527-1/K7161	type A	50mm/min	MPa	47	45	
引張破壊伸びひずみ	527-1/K7161	type A	50mm/min	%	15	15	
曲げ弾性率	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	2300	2200	
曲げ強さ	178/K7171	80×10×4	2mm/min	MPa	70	67	
シャルピー衝撃強さ (ノッチあり)	179/K7111	80×10×4	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	11	13	
<b>3.熱的性質</b>							
荷重たわみ温度	75-2/K7191	80×10×4	フラットワイ* 1.8MPa	℃	66	66	
ビカット軟化温度	306/K7206	10×10×4	50℃/h, 50N	℃	85	85	
<b>4.その他の特性</b>							
密度	1183/K7112	80×10×4	A 法	×10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	1.08	1.08	
<b>5.ISO 10350以外の項目</b>							
ボールプレッシャー温度	電安法	t=3mm	-	℃	80	80	
ロックウェル硬度	2039-2/K7202-2	type A	Lスケール	-	60	60	
<b>6.加工条件</b>							
成形温度	-	-	-	℃	220~250		
乾燥温度	-	-	-	℃	75~80		
乾燥時間	-	-	-	時間	3~5		

- ◆ 80×10×4(mm)及び、10×10×4(mm)の試験片は、ISO typeA試験片より切り出して作成しました。
- ◆ 表中のグレードの燃焼性は全てUL-HB相当です。取得状況については、「適合規格」を参照下さい。
- ◆ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、規格値、保証値ではありません。
- ◆ ボールプレッシャー温度は（財）電気安全環境研究所への登録値。